

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 1/12

(As propostas serão abertas para julgamento às 14:00 horas do dia 29/01/2018).

Fornecedor: E-mail:
Endereço: Contato:
Cidade: Estado: Telefone:
CNPJ / CPF: Inscrição Estadual: Fax:
Validade da Proposta: Prazo Entrega/Exec.: Condições de Pagamento:

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
1	6161810	UN	CONJUNTO ESCOLAR COMPOSTO DE CARTEIRA E CADEIRA: CARTEIRA: LATERAIS E TRAVESSA DE SUSTENTAÇÃO DO PORTA LIVROS EM TUBO DE AÇO 29X58MM EM CHAPA 16(1,5MM). PÉS EM TUBO DE AÇO 38MM (1 ½") EM CHAPA 16(1,5MM). FIXAÇÃO DO TAMPO EM TUBO 20X20(PAREDE 1,50MM) PARA REFORÇO DE SUA PARTE SUPERIOR DANDO ASSIM MAIOR RESISTÊNCIA À SUPERFÍCIE DO TAMPO. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DIÂMETRO DE 4,80MM, COMPRIMENTO 12MM. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. PORTA LIVROS(503X304MM) EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR CINZA, FIXADO À ESTRUTURA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO. TAMPO EM FORMATO RETANGULAR EM ABS (600X450MM) TEXTURIZADO 4MM DE ESPESSURA, SUPERFÍCIE PLANA, BORDAS LATERAIS EM ALTO BRILHO (ABAS QUE ENVOLVEM A ESTRUTURA NAS DIMENSÕES DE 45MM DE ALTURA NO LADO POSTERIOR DO TAMPO COM REDUÇÃO PARA 21MM NA PARTE DO CONTATO COM O USUÁRIO) COM FRIZO PARA MAIOR RESISTÊNCIA, NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS PARA REFORÇO À TRAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO. ALTURA DA MESA: 760MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,90MM). PONTEIRAS, SAPATAS E ESPAÇADORES DO ASSENTO, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, INJETADOS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. ASSENTO(400X400MM) E ENCOSTO(396X198MM) EM POLIPROPILENO INJETADOS, ANATÔMICOS, COR AZUL. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 460MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS	308,0000	500,000			

Local e Data:

Carimbo e Assinatura do Fornecedor

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 2/12

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
			460VMM. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO PARA O MODELO ESPECIFICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR 14006/2008 EM NOME DO FABRICANTE E RELATÓRIO DE ENSAIO CONFORME NBR 9209/1986, REFERENTE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO (1,36-G/M² DE 16H), PARA OBTENÇÃO DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DA PINTURA METÁLICA DO MOBILIÁRIO ESCOLAR, EMITIDO POR LABORATÓRIO DE RENOME NACIONALMENTE RECONHECIDO.					

Local e Data:

.....
Carimbo e Assitura do Fornecedor

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 3/12

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
2	6161811	UN	CONJUNTO ESCOLAR COMPOSTO DE CARTEIRA E CADEIRA: CARTEIRA: LATERAIS E TRAVESSA DE SUSTENTAÇÃO DO PORTA LIVROS EM TUBO DE AÇO 29X58MM EM CHAPA 16(1,5MM). PÉS EM TUBO DE AÇO 38MM (1 ½") EM CHAPA 16(1,5MM). FIXAÇÃO DO TAMPO EM TUBO 20X20(PAREDE 1,50MM) PARA REFORÇO DE SUA PARTE SUPERIOR DANDO ASSIM MAIOR RESISTÊNCIA À SUPERFÍCIE DO TAMPO. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR VERDE, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DIÂMETRO DE 4,80MM, COMPRIMENTO 12MM. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. PORTA LIVROS(503X304MM) EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR CINZA, FIXADO À ESTRUTURA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO. TAMPO EM FORMATO RETANGULAR EM ABS (600X450MM) TEXTURIZADO 4MM DE ESPESSURA, SUPERFÍCIE PLANA, BORDAS LATERAIS EM ALTO BRILHO (ABAS QUE ENVOLVEM A ESTRUTURA NAS DIMENSÕES DE 45MM DE ALTURA NO LADO POSTERIOR DO TAMPO COM REDUÇÃO PARA 21MM NA PARTE DO CONTATO COM O USUÁRIO) COM FRIZO PARA MAIOR RESISTÊNCIA, NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS PARA REFORÇO À TRAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO. ALTURA DA MESA: 715MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,90MM). PONTEIRAS, SAPATAS E ESPAÇADORES DO ASSENTO, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, INJETADOS NA COR VERDE, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. ASSENTO(400X390MM) E ENCOSTO(396X198MM) EM POLIPROPILENO INJETADOS, ANATÔMICOS, COR VERDE. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 430MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO PARA O MODELO ESPECIFICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR 14006/2008 EM NOME DO FABRICANTE E RELATÓRIO DE ENSAIO CONFORME NBR 9209/1986, REFERENTE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO (1,36-G/M² DE 16H), PARA OBTENÇÃO DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DA PINTURA METÁLICA DO MOBILIÁRIO ESCOLAR, EMITIDO POR LABORATÓRIO DE RENOME NACIONALMENTE RECONHECIDO.	300,6700	500,000			

Local e Data:

Carimbo e Assinatura do Fornecedor

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 4/12

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
3	6161812	UN	CONJUNTO ESCOLAR COMPOSTO DE CARTEIRA E CADEIRA: CARTEIRA: LATERAIS E TRAVESSA DE SUSTENTAÇÃO DO PORTA LIVROS EM TUBO DE AÇO 29X58MM EM CHAPA 16(1,5MM). PÉS EM TUBO DE AÇO 38MM (1 ½") EM CHAPA 16(1,5MM). FIXAÇÃO DO TAMPO EM TUBO 20X20(PAREDE 1,50MM) PARA REFORÇO DE SUA PARTE SUPERIOR DANDO ASSIM MAIOR RESISTÊNCIA À SUPERFÍCIE DO TAMPO. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DIÂMETRO DE 4,80MM, COMPRIMENTO 12MM. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. PORTA LIVROS(503X304MM) EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR CINZA, FIXADO À ESTRUTURA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO. TAMPO EM FORMATO RETANGULAR EM ABS (600X450MM) TEXTURIZADO 4MM DE ESPESSURA, SUPERFÍCIE PLANA, BORDAS LATERAIS EM ALTO BRILHO (ABAS QUE ENVOLVEM A ESTRUTURA NAS DIMENSÕES DE 45MM DE ALTURA NO LADO POSTERIOR DO TAMPO COM REDUÇÃO PARA 21MM NA PARTE DO CONTATO COM O USUÁRIO) COM FRIZO PARA MAIOR RESISTÊNCIA, NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS PARA REFORÇO À TRAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO. ALTURA DA MESA: 640MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,90MM). PONTEIRAS, SAPATAS E ESPAÇADORES DO ASSENTO, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, INJETADOS NA COR VERMELHO, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. ASSENTO(400X350MM) E ENCOSTO(396X198MM) EM POLIPROPILENO INJETADOS, ANATÔMICOS, COR VERMELHO. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 380MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO PARA O MODELO ESPECIFICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR 14006/2008 EM NOME DO FABRICANTE E RELATÓRIO DE ENSAIO CONFORME NBR 9209/1986, REFERENTE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO (1,36-G/M² DE 16H), PARA OBTENÇÃO DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DA PINTURA METÁLICA DO MOBILIÁRIO ESCOLAR, EMITIDO POR LABORATÓRIO DE RENOME NACIONALMENTE RECONHECIDO.	291,3300	500,000			

Local e Data:

Carimbo e Assinatura do Fornecedor

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 5/12

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
4	6161813	UN	CONJUNTO ESCOLAR COMPOSTO DE CARTEIRA E CADEIRA: CARTEIRA: LATERAIS E TRAVESSA DE SUSTENTAÇÃO DO PORTA LIVROS EM TUBO DE AÇO 29X58MM EM CHAPA 16(1,5MM). PÉS EM TUBO DE AÇO 38MM (1 ½") EM CHAPA 16(1,5MM). FIXAÇÃO DO TAMPO EM TUBO 20X20(PAREDE 1,50MM) PARA REFORÇO DE SUA PARTE SUPERIOR DANDO ASSIM MAIOR RESISTÊNCIA À SUPERFÍCIE DO TAMPO. FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR AMARELO, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DIÂMETRO DE 4,80MM, COMPRIMENTO 12MM. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. PORTA LIVROS(503X304MM) EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR CINZA, FIXADO À ESTRUTURA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO. TAMPO EM FORMATO RETANGULAR EM ABS (600X450MM) TEXTURIZADO 4MM DE ESPESSURA, SUPERFÍCIE PLANA, BORDAS LATERAIS EM ALTO BRILHO (ABAS QUE ENVOLVEM A ESTRUTURA NAS DIMENSÕES DE 45MM DE ALTURA NO LADO POSTERIOR DO TAMPO COM REDUÇÃO PARA 21MM NA PARTE DO CONTATO COM O USUÁRIO) COM FRIZO PARA MAIOR RESISTÊNCIA, NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS PARA REFORÇO À TRAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO. ALTURA DA MESA: 590MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,90MM). PONTEIRAS, SAPATAS E ESPAÇADORES DO ASSENTO, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, INJETADOS NA COR AMARELO, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA EM EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA COR CINZA. ASSENTO(400X310MM) E ENCOSTO(396X198MM) EM POLIPROPILENO INJETADOS, ANATÔMICOS, COR AMARELO. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 350MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO INMETRO PARA O MODELO ESPECIFICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR 14006/2008 EM NOME DO FABRICANTE E RELATÓRIO DE ENSAIO CONFORME NBR 9209/1986, REFERENTE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO (1,36-G/M² DE 16H), PARA OBTENÇÃO DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DA PINTURA METÁLICA DO MOBILIÁRIO ESCOLAR, EMITIDO POR LABORATÓRIO DE RENOME NACIONALMENTE RECONHECIDO.	287,3300	200,000			

Local e Data:

Carimbo e Assinatura do Fornecedor

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 6/12

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
5	6161814	UN	<p>CONJUNTO PARA PROFESSOR: MESA: LATERAIS E SUPORTE DA SAIA CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO SECÇÃO OBLONGA DE 29X58MM EM CHAPA 16(1,5MM). TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 31,75MM (1 ½") CHAPA 16(1,5MM). PÉS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 38MM (1 ½") EM CHAPA 16(1,5MM). FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E REBITES DE REPUXO 4.8X16MM. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DA MESA DEVE SER GRAFADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. AS PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDA DEVE POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGENEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DE UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS OU IRREGULARIDADE DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. TAMPO(1200X650MM) EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP) DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO - CONTRA PLACA FENÓLICA DE 0,6MM. APLICAÇÃO DE PORCAS GARRA COM ROSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10MM. FITAS DE BORDO EM PVC COM "PRIMER", ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA COLADAS COM ADESIVO "HOT MELTING", DIMENSÕES NOMINAIS DE 22MM(LARGURA) X 2,5MM(ESPESSURA). FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 06 PORCAS GARRA ROSCA MÉTRICA M6(DIÂMETRO 6MM), 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6(DIÂMETRO 6MM), COMPRIMENTO 47MM CABEÇA PANELA PHILIPS. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA AGLÔMERADA (MDP), COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO - BP, ACABAMENTO FROST, NA COR CINZA. DIMENSÕES ACABADAS DE 250MM (LARGURA) X 1119MM (COMPRIMENTO) X 18MM (ESPESSURA) ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS DE +/- 1MM PARA LARGURA E COMPRIMENTO E +/- 0,3MM PARA ESPESSURA. FIXAÇÃO DO PAINEL À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES 4.8X16MM. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRONS NA COR CINZA.</p>	393,6700	50,000			

Local e Data:

.....
Carimbo e Assinatura do Fornecedor

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 7/12

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
------	--------	------	---------------	--------------------	------------	-----------------	----------------	-------------

ALTURA DA MESA: 760MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20.7MM, EM CHAPA 14 (1.90MM). PONTEIRAS, SAPATAS, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, INJETADOS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DA CADEIRA DEVE SER GRAFADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRONS NA COR CINZA. ASSENTO(400X430MM) E ENCOSTO(396 X 198MM) EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR CINZA. FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO 4,8MM, COMPRIMENTO 16MM. NOS MOLDES DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER GRAFADO COM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. AS PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDA DEVE POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DE UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS OU IRREGULARIDADE DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 460MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS, RELATÓRIO DE ENSAIO CONFORME NBR 9209/1986, REFERENTE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO (1,36-G/M² DE 16H), PARA OBTENÇÃO DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DA PINTURA METÁLICA DO MOBILIÁRIO ESCOLAR, EMITIDO POR LABORATÓRIO DE RENOME NACIONALMENTE RECONHECIDO.

Local e Data:

.....
Carimbo e Assinatura do Fornecedor

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 8/12

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
6	6161815	UN	MESA ACESSÍVEL: LATERAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO OBLONGA DE 29X58MM EM CHAPA 16(1,5MM). TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 31,75MM (1 ¼") CHAPA 16(1,5MM). PÉS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR 38MM (1 ½") EM CHAPA 16(1,5MM). FECHAMENTO COM PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO, DIÂMETRO 4,8MM, COMPRIMENTO 16MM. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DA MESA DEVE SER GRAFADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. AS PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA. SOLDA DEVE POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGENEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DE UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS OU IRREGULARIDADE DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. TAMPO(900X600MM) EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP) DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA E REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO - CONTRA PLACA FENÓLICA DE 0,6MM. FITAS DE BORDO NA COR AZUL APLICADA PELO PROCESSO DE COLAGEM "HOT MELTING", DEVENDO RECEBER ACABAMENTO FREZADO APÓS A COLAGEM CONFIGURANDO ARREDONDAMENTO DOS BORDOS. CANTOS ARREDONDADOS. O FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 06 PORCAS GARRA ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM); - 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM), CABEÇA PANELA PHILLIPS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRONS NA COR CINZA. ALTURA DA MESA: 760MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS, RELATÓRIO DE ENSAIO CONFORME NBR 9209/1986, REFERENTE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO (1,36-G/M² DE 16H), PARA OBTENÇÃO DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DA PINTURA METÁLICA DO MOBILIÁRIO ESCOLAR, EMITIDO POR LABORATÓRIO DE RENOME NACIONALMENTE RECONHECIDO.	287,3300	10,000			

Local e Data:

Carimbo e Assinatura do Fornecedor

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 9/12

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
7	6161816	UN	<p>CONJUNTO PARA REFEITÓRIO COMPOSTO DE UMA MESA E DOIS BANCOS, COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS: MESA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL SAE 1006/1020 PARA OS PÉS EM 30X30(PAREDE 1,20MM) E REQUADRO SUPERIOR EM TUBO 30X50(PAREDE 1,20MM) QUE UNIDAS ENTRE SI FORMAM UMA PEÇA ÚNICA. NA PEÇA DO REQUADRO ESTÃO SOLDADOS SEIS SUPORTES DE CHAPA DE AÇO NAS DIMENSÕES 30X20X2MM QUE SERVIRÃO PARA FIXAÇÃO DO TAMPO. FECHAMENTO DOS TOPOS COM PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS 30X30 FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. SOLDAGEM DOS COMPONENTES QUE FORMAM A ESTRUTURA DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ECOLOGICAMENTE CORRETO DENOMINADO SISTEMA "NANOCERAMIC". EM MONOVIA AÉREA O PRODUTO É BANHADO POR SISTEMA SPRAY EM VÁRIOS ESTÁGIOS, ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA POR SISTEMA ELETROSTÁTICO EM EPÓXI-PÓ, PROCESSO DE CURA EM ESTUFA A 220°C. TAMPO(2000X700MM) EM MDF DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE 0,8MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO DAS BORDAS COM PVC TIPO "T" FIXADOS ATRAVÉS DE ENCAIXE. FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE SEIS PARAFUSOS 4.5X16. ALTURA: 750MM. BANCOS COM ENCOSTO: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL SAE 1006/1020 PARA OS PÉS EM 30X30(PAREDE 1,20MM) E REQUADRO SUPERIOR EM TUBO 30X50(PAREDE 1,20MM) QUE UNIDAS ENTRE SI FORMAM UMA PEÇA ÚNICA. NA PEÇA DO REQUADRO ESTÃO SOLDADOS SEIS SUPORTES DE CHAPA DE AÇO NAS DIMENSÕES 30X20X2MM QUE SERVIRÃO PARA FIXAÇÃO DO TAMPO. FECHAMENTO DOS TOPOS COM PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS 30X30 INTERNAS FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. SOLDAGEM DOS COMPONENTES QUE FORMAM A ESTRUTURA DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ECOLOGICAMENTE CORRETO DENOMINADO SISTEMA "NANOCERAMIC". EM MONOVIA AÉREA O PRODUTO É BANHADO POR SISTEMA SPRAY EM VÁRIOS ESTÁGIOS, ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA POR SISTEMA ELETROSTÁTICO EM EPÓXI-PÓ, PROCESSO DE CURA EM ESTUFA A 220°C. ASSENTO(2000X350MM) EM MDF DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE 0,8MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO DAS BORDAS COM PVC TIPO "T" FIXADOS ATRAVÉS DE ENCAIXE. FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE SEIS PARAFUSOS 4.5X16. ALTURA: 450MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS, RELATÓRIO DE ENSAIO CONFORME NBR 9209/1986, REFERENTE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MESA DE ESPESSURA (4,00 CM DE 120")</p>	1.073,0000	50,000			

Local e Data:

Carimbo e Assinatura do Fornecedor

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICÍPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 10/12

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
------	--------	------	---------------	--------------------	------------	-----------------	----------------	-------------

DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO (1,36-G/M² DE 16H),
PARA OBTENÇÃO DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DA
PINTURA METÁLICA DO MOBILIÁRIO ESCOLAR, EMITIDO POR
LABORATÓRIO DE RENOME NACIONALMENTE RECONHECIDO.

Local e Data:

.....
Carimbo e Assitura do Fornecedor

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 11/12

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
8	6161817	UN	CONJUNTO COLETIVO: MESA DE CENTRO COM ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL SAE 1006/1020, COM SEÇÃO CIRCULAR 1". SOLDAGEM DOS COMPONENTES QUE FORMAM A ESTRUTURA DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ECOLOGICAMENTE CORRETO DENOMINADO SISTEMA "NANOCERAMIC". EM MONOVIA AÉREA O PRODUTO É BANHADO POR SISTEMA SPRAY EM VÁRIOS ESTÁGIOS, ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. ACABAMENTO COM TINTA EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA. FECHAMENTO DOS TOPOS COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA DENSIDADE. TAMPO (980MM DE DIÂMETRO) EM COMPENSADO REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR BRANCO BRILHO, COM RECORTE SEXTAVADO, COM BORDAS E ACABAMENTO DE VERNIZ PU, FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES. ALTURA DO TAMPO AO CHÃO 580MM. CARTEIRA COM ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL SAE 1006/1020, COM SEÇÃO CIRCULAR 3/4. SÓLDAGEM DOS COMPONENTES QUE FORMAM A ESTRUTURA DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ECOLOGICAMENTE CORRETO DENOMINADO SISTEMA "NANOCERAMIC". EM MONOVIA AÉREA O PRODUTO É BANHADO POR SISTEMA SPRAY EM VÁRIOS ESTÁGIOS, ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. ACABAMENTO COM TINTA EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA. FECHAMENTO DOS TOPOS COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA DENSIDADE. PORTA LIVROS TIPO GRADIL ARAMADO DE AÇO 3/16 REDONDO. TAMPO(640X330X385MM) EM COMPENSADO REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO BRILHO, COM RECORTE TRAPEZOIDAL, COM BORDAS E ACABAMENTO DE VERNIZ PU, FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES. ALTURA DO TAMPO AO CHÃO 580MM. CADEIRA ESTRUTURA EM TUBO INDUSTRIAL SAE 1006/1020 EM 20X30 PARA A BASE DOS PÉS. COLUNAS DE BARRAMENTO DUPLO SENDO UMA EM TUBO 20X30 E OUTRO EM TUBO 20X20. ENTRE OS PÉS UMA TRAVESSA DE REFORÇO EM TUBO 20X30. BASE DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL 20X20 SOLDAGEM DOS COMPONENTES QUE FORMAM A ESTRUTURA DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ECOLOGICAMENTE CORRETO DENOMINADO SISTEMA "NANOCERAMIC". EM MONOVIA AÉREA O PRODUTO É BANHADO POR SISTEMA SPRAY EM VÁRIOS ESTÁGIOS, ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. ACABAMENTO COM TINTA EPÓXI-PÓ, HÍBRIDA E ELETROSTÁTICA.	2.643,3300	50,000			

Local e Data:

Carimbo e Assinatura do Fornecedor

**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICIPIO DE VIDEIRA**

CNPJ: 83.039.842/0001-84
AV. MANOEL ROQUE 188
C.E.P.: 89560-000 - Videira - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 141/2017 - PR

Processo Administrativo: 253/2017
Data do Processo Adm.: 27/11/2017
Processo Licitatório: 241/2017
Data do Processo: 18/12/2017

Folha: 12/12

Item	Código	Unid	Especificação	Preço Unit. Máximo	Quantidade	Marca Oferecida	Preço Unitário	Preço Total
			FECHAMENTO DOS TOPOS COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA DENSIDADE. PROTETOR DE PINTURA COM FORMATO DE "U" CONFECCIONADO EM RESINA PLÁSTICA PARA APOIO DOS PÉS DO USUÁRIO DIMENSÕES 155X23X13MM, FIXADOS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PINOS. ASSENTO(340X330MMX 7MM DE ESPESSURA) E ENCOSTO(330X180MMX6MM DE ESPESSURA) SEM ABAS LATERAIS E COM CURVATURAS ANATÔMICAS CONFECCIONADOS EM RESINA PLÁSTICA DE ALTO IMPACTO. CAVIDADES ESPECIAIS COM REBAIXO PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO POR REBITES 4,8X25, EVITANDO DANO À VESTIMENTA DO USUÁRIO. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 340MM E ALTURA DO ENCOSTO AO CHÃO 625MM. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS, RELATÓRIO DE ENSAIO CONFORME NBR 9209/1986, REFERENTE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO (1,36-G/M² DE 16H), PARA OBTENÇÃO DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DA PINTURA METÁLICA DO MOBILIÁRIO ESCOLAR, EMITIDO POR LABORATÓRIO DE RENOME NACIONALMENTE RECONHECIDO.					

Local e Data:

.....
Carimbo e Assinatura do Fornecedor